

KONSTRUKCJE GRUNTOWE NOWEJ GENERACJI



Konstrukcje **NOWEJ GENERACJI** to bez wątpienia konstrukcje Nr 1 w Polsce, jeśli chodzi o ich jakość, trwałość, estetykę i funkcjonalność zastosowanych rozwiązań.

Oferowane konstrukcje, produkowane są w ramach dwóch oddzielnych linii, dedykowanych dla paneli jednostronnych, oraz oddzielnie dla paneli typu Bifacial. Stoły dostosowywane są do obsługi paneli o wszystkich dostępnych na rynku wymiarach.

W ramach standaryzacji długości poszczególnych elementów, takich jak płatwie i krokwie, oferowane są stoły o zróżnicowanej długości.

Najdłuższe stoły to konstrukcje 7 rzędowe. Większe konstrukcje komponowane są z kilku odpowiedniej wielkości stołów.

Istnieje możliwość zamówienia stołów dłuższych niż 7 rzędowe, co wykonywane jest w technologii tzw. MONOLIT.

Ogranicznikiem dla stołów typu MONOLIT jest ich max długość, która nie może przekraczać 23m.

Wszelkie dostarczane przez nas konstrukcje, są indywidualnie dostosowywane do stref zagrożenia wiatrowego i śniegowego jak i wysokości npm. , adekwatnie do lokalizacji planowanej inwestycji.

Opcjonalnie konstrukcja mogą być wyposażona w uchwyty do mocowania falownika oraz skrzynek z zabezpieczeniami AC/DC.

Proponowane są dwa typy uchwytów – MINI (zestaw mocowany na podporze konstrukcji) i MAXI (niezależna konstrukcja wbijana w grunt).

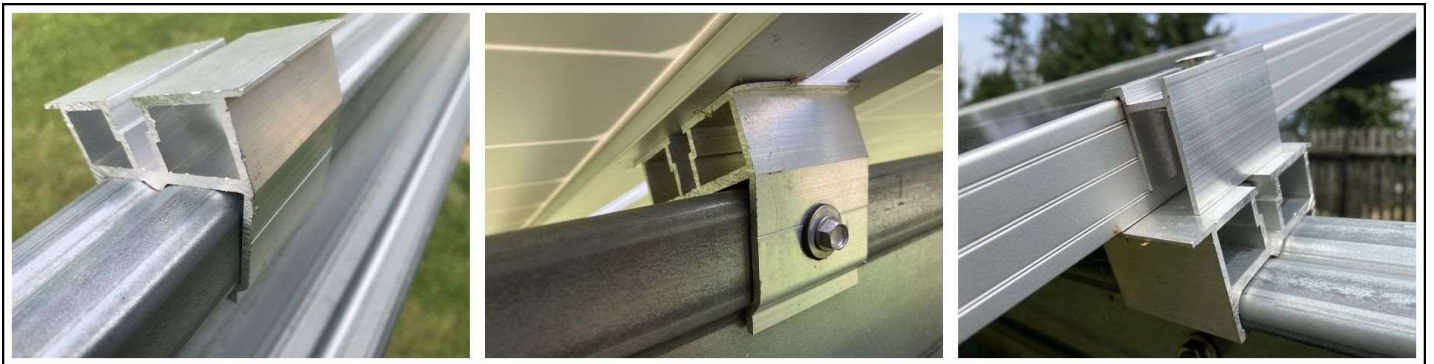
Mimo ograniczonej w znacznej mierze ilość elementów montażowych – co znacznie skraca czas montażu, gwarantowana jest wyjątkowa trwałość konstrukcji, potwierdzona nawet w skrajnie niekorzystnych warunkach lokalizacji inwestycji.

Dla potrzeb farm fotowoltaicznych, przewidziane są specjalnie konstrukcje stołów, uwzględniające niezbędną optymalizację rozwiązań technicznych, zapewniające ich niezmiernie dużą wytrzymałość i trwałość konstrukcji.

W przypadku farm fotowoltaicznych możemy też zaoferować wykonanie projektu od podstaw, albo nieodpłatne wykonanie projektu zamiennego.



- Podpory wykonane są z solidnych profili ze stali utwardzonej o grubości $\approx 3\text{mm}$
- * noga przednia – profil C145X70, C110X70, C105x50 lub C105x50 (zależnie od warunków właściwych dla lokalizacji inwestycji)
- * noga tylna – profil C110X70, C110x70 lub C105x50 (zależnie od warunków właściwych dla lokalizacji inwestycji)
- Podpory wyposażone są w system płynnej regulacji wysokości zamocowania krokwi.
- System otworów montażowych, w połączeniu z kwadratową podkładki posiadającą 4 kolce, stabilizuje mocowanie krokwi.
- Konstrukcja przewiduje możliwości odpowiedniej regulacji mocowania krokwi, w warunkach gdy podpory nie są wbite idealnie
- * odporność na odchylenia podpory od pionu – do 5 stopni
- * odporność na odchyłki od przewidzianej wysokości po wbiciu podpory, mierzona od poziomu gruntu do jej szczytu: $\pm 10\text{cm}$
- Uchwyty UF MINI mocowane do podpory, pozwalając na przytwierdzenie falownika oraz skrzynek z zabezpieczeniami AC/DC
- Ochrona antykorozyjna Magnelis w klasie ZM620 ! (gwarancja na 25 lat ochrony antykorozyjnej)
- Innowacyjne rozwiązania technologiczne, umożliwiają duży rozstaw nóg w rzędzie (max aż do ok 4,70m zależnie od warunków)



- W konstrukcji zastosowane aluminiowe adaptory wykonane z profili o specjalnie do tego zaprojektowanym przekroju.
- Adaptory ALU są wciskane zatraskowo na płatew, i mogą być przesuwane wzdłuż płatwi zależnie od wymiaru paneli.
- Po ustawieniu adaptera w odpowiednim miejscu podparcia paneli, jest on dodatkowo mocowany specjalnym wkrętem do metalu.
- W komplecie znajdują się klemy montażowe, których wysokość dopasowana jest do grubości ramy modułu PV
- Dostępne są klemy o wysokości 30mm, 32mm, 35mm, lub 40mm
- Klemy zależnie od ramy paneli dostarczane są w kolorze naturalnym – czyli srebrnym, lub czarne malowane metodą kateforezy.
- Panele mocowane są do adapterów przy użyciu śrub nierdzewnych imbusowych M8 i nakrętek kwadratowych M8



- Profile płaty mocowane są do krokwi przy użyciu specjalnego stalowego docisku
- Po wstępnym dokręceniu docisku do krokwi, płatew (profil typu Z) wciskana jest pod docisk, a następnie dokręca się go do oporu.
- Płatew po wciśnięciu jej pod płaszczyznę docisku, nie wymaga poziomowania.
- Dla wzmocnienia połączenia płatwi z krokwią, w docisku wykonane są szczeliny wykorzystujące przetłoczenia na płatwiach
- Konstrukcja docisku, odporna jest na przemieszczanie wzdłużne jak i poprzeczne względem krokwi.
- Odpowiedni kształt podkładki stosowanej do śruby mocującej docisk, zapewnia niezmiernie trwałe silne połączenie.



- Dla uzyskania odpowiedniej długości płaty, są one wielokrotnie łączone w całość przy użyciu łączników płaty.
- Łączniki płaty są profilowane tak, aby dokładnie przylegały do płaszczyzny bocznej płatwi, uwzględniając jej przetłoczenia.
- Zarówno płaty (profil typu „Z”), jak krokwie (profil typu „C”), posiadają odpowiednie przetłoczenia na całej swojej długości.
- Przetłoczenia stosowane na tych elementach, znacząco podwyższają parametry wytrzymałościowe tych profili.
- Czynią je przez to bardziej odporne na uginanie wzdłużne, jaki też na działanie sił skrętnych.
- Krokwie i płatwie wykonane są z blachy o grubości 2,5mm